

# ИМПОРТ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ: ПРОБЛЕМЫ И ВОЗМОЖНОСТИ

КОМПАНИЯ «ПСМ»

**В**ведение санкций после 2022 года коснулось всей промышленности России. Технологическое обеспечение добычи полезных ископаемых на протяжении многих лет характеризуется импортозависимостью, поэтому санкционное давление в значительной степени повлияло на эту сферу. В частности, претерпел изменения рынок насосных станций — одного из основных видов спецоборудования для горнодобывающей отрасли.

## ТЕНДЕНЦИИ ОТРАСЛИ ДОБЫЧИ ПИ

По итогам 2023 года Федеральная служба государственной статистики (Росстат) отметила общее снижение объема добычи полезных ископаемых (ПИ) в России на 1,3 %. Такой результат был обусловлен комплексом причин: переориентацией рынка экспорта, проблемами транспортной инфраструктуры, вариативностью отпускных цен на продукты добычи, дефицитом запчастей для техники и т.д. Горнодобывающей промышленности было необходимо адаптироваться к новым условиям, в том числе решиться на эксплуатацию спецоборудования новых брендов, альтернативных привычным брендам западных производителей.

Оперативная статистика начала 2024 года показывает, что отрасль успешно преодолевает трудности и наращивает объемы производства. Так, добыча угля в январе — феврале 2024 года увеличилась на 1,9 % по сравнению с прошлым годом. По данным Росстата, производство золота в феврале 2024 года к февралю 2023 года выросло более чем на 23 %, а прирост запасов драгоценного металла в прошедшем году превысил добычу практически в два раза. Непрерывно ведется разведка новых месторождений,

строительство горно-обогачительных комбинатов. Помимо этого, реализуются государственные программы поддержки отрасли. Данные факторы подтверждают широкие перспективы для горнодобывающих предприятий в 2024 году.

Расширение и модернизация объектов добычи полезных ископаемых напрямую связаны с необходимостью увеличения и обновления парка спецоборудования. Машиностроители, в свою очередь, должны быть готовы ответить на растущий спрос достойным предложением. Ключевым фактором эффективного обеспечения горнодобывающей промышленности в компании «ПСМ», специализирующейся на поставке насосного оборудования, считают формирование широкого пула новых зарубежных поставщиков комплектующих, способных составить конкуренцию ушедшим европейским производителям.

## ПОИСК АЛЬТЕРНАТИВЫ: ПОЧЕМУ ЭТО НЕОБХОДИМО?

Насосное оборудование в горнодобывающей промышленности выполняет широкий спектр задач: карьерного водоотведения; транспортировки гидросмесей; технологического, противопожарного и хозяйственно-питьевого водоснабжения.

Каждая задача требует отдельных конструкторских решений, подбора насосов соответствующего назначения. Так, на месторождениях есть потребность в дизельных насосных установках открытого и контейнерного, стационарного и передвижного исполнения. На крупных объектах, а также для нужд вахтовых поселков часто применяют блочные станции с электрическими насосами. При необходимости расположения станции на поверхности водоема блок-модули опционально монтируют на понтон (плавучие насосные станции). Такая вариативность оборудования ставит перед российскими машиностроителями масштабную задачу по проработке поставщиков насосов и запасных частей.

До 2022 года для сборки дизельных насосных установок в России широко применялись насосы таких производителей, как Rovatti (Италия), Wilo (Германия) и Pioneer Pump (США/Великобритания). В целом оборудование этих брендов доступно и в 2024 году, но по более сложным логистическим схемам. Сроки поставки из Европы зачастую могут быть значительно больше привычных. Кроме того, ощутимо выше стала цена на насосы европейских брендов.

Время и стоимость — самые важные критерии поставки для заказчиков. Чтобы оставаться в рамках сроков, бюджета и технического задания, машиностроительным компаниям необходимо проявлять гибкость и предлагать горнодобывающей отрасли альтернативные решения.

Поиск новых брендов насосов в основном сфокусирован сегодня в Турции и Китае. Объективно турецкие и китайские производители способны предложить оборудование, не уступающее европейскому в качестве и производительности. Однако, как показывает практика, при выборе новых поставщиков российским компани-

ям следует проявлять осторожность и тщательно изучать рынок.

Сегодня в теме импорта часто звучат вопросы: «Почему в России нет собственного производства насосов? Зачем возить из Китая? Неужели сложно наладить производство, чтобы ни от кого не зависеть?».

На первый взгляд, вопросы логичные, но в реальности слишком эмоциональные, поскольку производитель сложного насосного оборудования работает в рамках технического задания заказчика, и далеко не всегда горнодобывающее предприятие готово покупать станции на базе насосов российского производства.

*«При разработке проектов насосных станций мы часто предлагаем заказчику альтернативные комплектующие, когда уверены, что такое решение будет более эффективным. Мы используем насосы российского производства, если модели соответствуют техническим требованиям и назначению насосной станции. Например, насосы «Ливгидромаш» или Пинского ОМЗ. Но, повторяюсь, финальное решение всегда за клиентом»,* — поясняет главный инженер в области добычи ПИ компании «ПСМ» Александр Захарин.

## РЕАГИРОВАТЬ ВОВРЕМЯ

Самая надежная стратегия поиска новых решений для производства насосных станций — это постоянная обязательная проверка технических параметров насосов. Компания «ПСМ», к примеру, проверяет оборудование прямо на заводах-изготовителях. Так, за 2022–2023 годы представители «ПСМ» посетили восемь крупнейших заводов по производству насосов в Китае. На каждом предприятии есть испытательные стенды, благодаря чему можно проконтролировать соответствие заявленных технических показателей до поставки в Россию.



Александр Захарин, главный инженер компании «ПСМ» в области добычи ПИ

Крупнейшие китайские заводы хорошо оснащены, отличаются высоким уровнем цифровизации и автоматизации производства. Как правило, такие производители делают фокус на индивидуальных научных разработках, оформлении патентов на свой уникальный продукт.

Необходимо понимать, что российский рынок после 2022 года стал для Китая колоссальной возможностью увеличения присутствия и объемов продаж. Многие компании в России готовы покупать оборудование, поверив в его качество на слово. Это в определенной мере «расхолаживает» китайские предприятия.

Предварительные заводские испытания оборудования перед сборкой — это не прихоть и не способ лишний раз

сделать себе рекламу. Это необходимость, подкрепленная опытом. Такой подход позволяет производителям насосных станций гарантировать надежные поставки с применением новых брендов.

Однако недоверие к новинкам у добытчиков все же сохраняется, и не без причин. За плечами специалистов компании «ПСМ» несколько негативных случаев эксплуатации. К примеру, оборудование китайского бренда Motion Pump: для поддержания складской программы компания приобрела крупную партию насосов после посещения завода в Китае. Однако ни один из них при проведении испытаний не вышел на заявленные параметры работы.

Похожая ситуация произошла с насосами Millar, но несоответствие технических характеристик специалисты обнаружили уже после доставки оборудования в Россию.

*«После нескольких ошибок на начальном этапе теперь при подборе мы придерживаемся принципа брать в работу только то оборудование, в качестве которого убедились лично. На заводе «ПСМ» также есть испытательный стенд. Таким образом, каждую насосную установку мы фактически проверяем дважды»,* — комментирует Александр Захарин.

Помимо оборудования известных и привычных европейских производителей насосов, в 2024 году в России доступны такие бренды, как KQ Pumps и CNP (оба — Китай), Masdaf и Sempa (оба — Турция).

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ: РИСК ЕСТЬ ВСЕГДА**

В текущей ситуации риски при поставке насосного оборудования распределены следующим образом.

Если заказчик выбирает оборудование на базе насоса из США или Германии, то он рискует не уложиться



Испытательный стенд на заводе  
KQ Pumps в Китае

в сроки и бюджет. Производство зачастую затягивается не по вине завода, осуществляющего сборку, а по причине задержек комплектующих на границе или трудностей с международными платежами. Тем не менее реализация таких проектов в 2024 году возможна и активно ведется.

Если заказчик выбирает оборудование на базе насоса из Китая или Турции, то рискует производитель. Чтобы выполнить поставку в соответствии с контрактом, он должен быть уверен в качестве комплектующих. В противном случае, есть риск частых рекламаций



Испытательный стенд на заводе  
CNP в Китае

после ввода станции в эксплуатацию; нарушения сроков из-за комплектующих, не соответствующих требованиям (как в случае с насосами Motion Pump).

Требуется время, чтобы и предприятия горнодобывающей отрасли, и производители насосного спецоборудования накопили опыт поставок и эксплуатации. Учитывая спрос и количество реализуемых проектов, можно сказать, что время, когда комплектующие из Китая станут проверенными и такими же понятными, как европейские бренды, наступит уже очень скоро. 